



Instrumentación Avanzada JR, S.A. de C.V.

www.inava.com.mx

¿Quiénes Somos?

Instrumentación Avanzada JR, S.A. de C.V. (INAVA), fue fundada en Febrero de 1997 con el propósito de ofrecer un servicio profesional de calibraciones para instrumentos de laboratorio. Nuestro objetivo principal es diseñar soluciones integrales, ofreciendo sistemas de medición a través de instrumentos de alta tecnología.

Colaboramos con nuestros clientes para ayudarlos a mejorar sus procesos productivos y alcanzar estándares de calidad que posicionen a su empresa, mediante la vanguardia tecnológica ante sus competidores.

Nuestras áreas de enfoque son el control de contaminantes en el aire y líquidos que afectan la calidad final del producto o la vida útil de la maquinaria, el control de temperatura y humedad en almacenes, transportes, cámaras frías, cámaras de estabilidad, equipos, máquinas, etc.

Somos una empresa mexicana, que desde hace más de 25 años, se ha preocupado por la evolución y avances científicos de la industria farmacéutica, siendo éste uno de los sectores más importantes que a nivel mundial, definen la calidad de la vida humana.

Acreditado ante la entidad mexicana de acreditación, a.c (ema) como Laboratorio de Calibración a partir del 15 de febrero 2023.

Actualmente somos socios comerciales de 5 marcas reconocidas internacionalmente en instrumentación.

Giro

INAVA es una empresa dedicada a dar servicio, mantenimiento, soporte técnico y comercialización de instrumentación analítica para el monitoreo de áreas críticas en múltiples industrias como: Farmacéutica, aeroespacial, automotriz, semiconductores y cadena de logística.



3400+

Contador de Partículas en Aire Portátil



Calibrado bajo



Cumple con las normas:



Guardado Automático de datos



Alarmas

Se entrega con certificado de calibración de fábrica vigente



Recalibración en México

HHPC + series

Contador de Partículas en Aire de mano

Calibrado bajo



Cumple con las normas:



Se entrega con certificado de calibración de fábrica vigente



Recalibración en México



Made in USA



Contadores de partículas en líquidos para control de calidad de lotes de parenterales, partículas residuales en procesos de limpieza de viales, ampollas, jeringas, equipos de venoclisis, frascos, bolsas para sueros, entre otros.

9703+

Contador de Partículas en Líquidos



Contador de partículas en líquidos con sensor de obstrucción de luz y muestreo de inyectables de pequeño LVI y gran volumen HVI. Trabaja con ampollas, viales, botellas o bolsas. Láser de larga duración de 10 años. Software Pharmspec que cumple con la norma 21CFR parte 11. Menú con normas USP, ISO, etc. Incluye accesorios e informe de calibración ISO trazable NIST. Opción para normas EP, JP, KP y personalizadas.

Se entrega con certificado de calibración de fábrica vigente



Calibrado bajo:



Cumple con las normas:



Contadores de Partículas
en Aire

Calibrados bajo



Cumplen con las normas:



Made in
USA

Met One 6000



Met One 7000



INAVA Black Hole II
De acero inoxidable 316L
con contador 6015 Met One

Se entregan con
certificado de calibración
de fábrica vigente



Recalibración
en México



INAVA Black Hole II
con contador 7015 Met One



Monitoreo Continuo

Configuración
Adicional



Temperatura y
Humedad Relativa



Velocidad de aire



Presión Diferencial



Analizadores TOC (Carbono Orgánico Total.)

Analizadores de carbono orgánico total (TOC), utilizados para determinar la pureza y calidad de agua purificada PW, agua para inyectables WFI, agua ultra pura UPW y validación de limpieza.

PAT700 y TOC 600 en Línea-Remoto Para 36 botellas Muestra Manual en Línea

PAT700 Analizador TOC

Se entrega con certificado de calibración de fábrica vigente



Cumple con las normas:



**OXIDACIÓN COMPLETA
 24h/365d**

TOC600 Analizador TOC



Cumple con las normas:



Se entrega con certificado de calibración de fábrica vigente





Dataloggers de temperatura, humedad, presión diferencial, corriente y nivel de agua



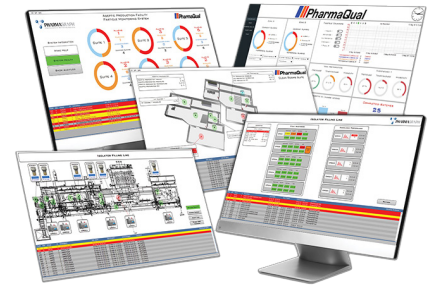
Cumplen con las normas:



SISTEMA DE MONITOREO CONTINUO DE CONTEO DE PARTÍCULAS Y CONDICIONES AMBIENTALES

EnVigil

Software de monitoreo ambiental que permite la adquisición de tablas de datos, presentación de gráficas, disparo de alarmas audibles, visibles, envío de alarmas por correo electrónico y generación de reportes por lotes.



Registro continuo de temperatura y humedad con la tecnología del software EnVigil para procesamiento de datos y gráficos. Existen aplicaciones para usos especiales.



Cumplen con las normas:



Calibrados bajo



Recalibración en México

Sistemas HVAC Velocidad de aire

LCA501

Anemómetro de aspas



Made in
USA



Cumple con las normas:



Se entrega con
certificado de calibración
de fábrica vigente



Recalibración
en México

PAN 341

Probador de Ductos

Detección de fugas en ductos

Cumple con las normas:



Se entrega con
certificado de calibración
de fábrica vigente



Recalibración
en México



Made in
UK

Volumen de aire

PH731

Balómetro



Made in
USA



Cumple con las normas:



Se entrega con
certificado de calibración
de fábrica vigente



Recalibración
en USA

Prueba de fugas en sistemas de filtración de aire

ATM226

Generador de partículas

Cumple con las normas:



Se entrega con certificado de calibración de fábrica vigente



Se entrega con certificado de calibración de fábrica vigente



DIL554

Isodilutor de partículas

Cumple con las normas:



Visualización de flujo Laminar y Turbulento

CFG290

Generador de niebla



Muestreadores microbiológicos, SAS, Super SAS, DUO SAS, Pinocchio Super II, preparadores de medios de cultivo, llenadora automática de cajas de petri, campanas de seguridad microbiológica, etc.

SAS Super 360

Muestreador microbiológico



SAS Super 100/180

Muestreador microbiológico

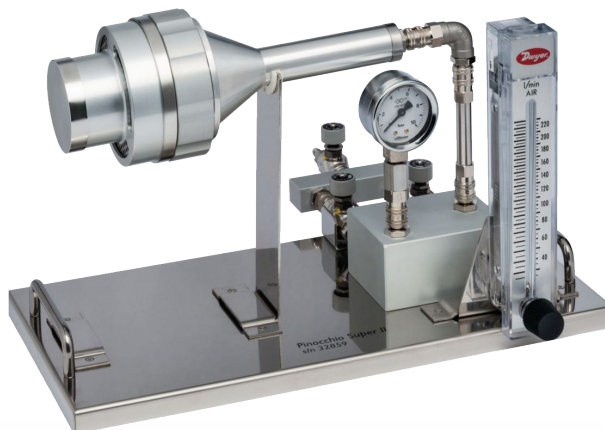


Cumplen con las normas:



Pinocchio Super II

Muestreador microbiológico de aire comprimido



Cumple con las normas:



Airwel

Muestreador
microbiológico



Made in
France

Cumple con las normas:



Distriwel 440

Llenadora automática
de cajas petri



Cumple con las normas:



Made in
France



Mediawel 10

Preparador de
medios de cultivo



Cumple con las normas:



Calibración

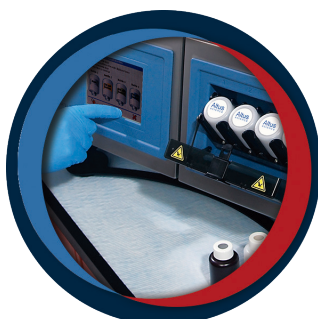


Contadores de partículas

Servicio autorizado de Beckman Coulter para las marcas Met-One y HIAC para el servicio de mantenimiento y calibración de Contadores de Partículas en aire y líquidos, utilizando estándares con trazabilidad NIST. Bajo la ISO-21501

Anemómetros, Micromanómetros, Manómetros

Servicio autorizado por TSI AIRFLOW con Trazabilidad NIST.



Analizadores de Carbono Orgánico Total (TOC)

Mantenimiento preventivo, correctivo y calibración de analizadores TOC autorizado por Beckman Coulter.

Muestreadores microbiológicos

Servicio de mantenimiento y calibración de Muestreadores Microbiológicos en aire, utilizando estándares con trazabilidad NIST.



Dataloggers de temperatura y humedad relativa

Servicio autorizado por ELPRO Trazabilidad ante el "CENAM" Trabajamos bajo los protocolos de las ISO 9000 Y ISO 17025 "General Requirements for the Competence of Testing and Calibrating Laboratories"

Generadores e Isodilutores de partículas

Servicio autorizado por TOPAS con Trazabilidad NIST.



Balómetros y Fotómetros en fábrica

Envío y retorno de Balómetros y Fotómetros para su calibración en fábrica.

TSI, Shortridge, ATI.

Renta



Met One 3400 Series (3413, 3415, 3423 y 3425)

Para conteo de partículas en aire, clasificación de áreas limpias, pruebas de integridad y monitoreo de partículas.

Contadores de partículas

HHPC+

Equipo portátil, para clasificación de áreas limpias, monitoreo de rutina, búsqueda de fugas en sistemas de filtración y búsqueda de generación de partículas por los equipos del proceso.



Balómetro

PH721, PH731

Para tomar lecturas directas de volumen de aire en difusores, rejillas, y filtros terminales HEPA de manera eficiente.

Anemómetro

LCA501

Para medir velocidad de aire en filtros de bolsa, filtros HEPA en UMAS que forman parte del sistema HVAC, campanas de flujo laminar, difusores y filtros terminales HEPA.



Muestreador microbiológico

SAS DUO 360

Para la clasificación de áreas limpias, control y validación de áreas limpias, laboratorios microbiológicos y plantas de producción de vacunas.



Generador e Isodulador de partículas

ATM226 y DIL554

Instrumentos para prueba de integridad a filtros HEPA/ULPA y prueba de recuperación de condiciones para áreas limpias.



Servicios de Calificación y Validación

Calificación de equipos, áreas/cuartos limpios y sistemas críticos.

Validación de sistemas críticos HVAC, aire comprimido y sistemas de fabricación de agua grado farmacéutico (PW, WFI)

Perfiles térmicos

(incubadoras, estufas, refrigeradores, hornos y autoclaves)

Mapeo de condiciones ambientales de almacenes, cuartos refrigerados y cuartos limpios.

Clasificación de áreas limpias y cuartos con ambiente controlado ISO 5 a ISO 9

Pruebas de fugas a sistemas de filtración en áreas limpias
(Pruebas de integridad al sistema de filtración)

Mantenimiento del estado validado (MEV)

Cumplimiento regulatorio de normas

ISO 14644-1, -2, -3, NOM-059-SSA1-2015, NOM-241-SSA1-2021, ISO 8573-1-2010, NSF/ANSI49-2019



Cumplimiento de normas



Mano de obra Especializada



Protocolos y Reportes



Servicio de Consultoría



Capacitación



Algunos de nuestros clientes.



* Todos los logotipos son marca registrada y están protegidos por derechos de autor ante la ley.

Contáctanos



Información general

info@inava.mx

Tel: 55-5236-4070,71,72,73



Servicio

servicio@inava.mx

Tel: 55-5236-4070,71,72,73

ext.203



Suc. Guadalajara

miroslava.partida@inava.mx

www.inava.com.mx

Tel: (33)-3630-8251